

INSTRUKCJA OBSŁUGI

URZĄDZENIE WYLOTOWE
VELES-223 GEN. 2 / VELES-762 GEN. 2



WYPRODUKOWANO W POLSCE

SPIS TREŚCI

- | | |
|---|---------------------------|
| 1 | O NAS |
| 2 | SPECYFIKACJA |
| 3 | SKUTECZNOŚĆ |
| 4 | ZASADY BEZPIECZEŃSTWA |
| 5 | MONTAŻ I DEMONTAŻ |
| 6 | WYMIARY TŁUMIKA |
| 8 | CZYSZCZENIE I KONSERWACJA |

O NAS

Veles Arms sp. z o.o. to polska firma zajmująca się projektowaniem i wytwarzaniem urządzeń wylotowych dla cywilnych posiadaczy broni. Naszym celem jest zwiększenie bezpieczeństwa i komfortu korzystania z broni, oferując bezkompromisową jakość i innowacyjne rozwiązania techniczne.



Dysponujemy nowoczesnym zapleczem maszynowym oraz doświadczeniem i specjalistyczną wiedzą w zakresie inżynierii i obróbki CNC. Łączymy pasję i profesjonalizm, aby sprostać nawet najbardziej wymagającym projektom.



Przed wprowadzeniem produktu na rynek przeprowadzamy rygorystyczne testy jakości. Każdy produkt przed dopuszczeniem do sprzedaży przechodzi szczegółową inspekcję zgodności wymiarowej oraz weryfikację funkcjonalności i niezawodności.

SPECYFIKACJA

VELES-223 GEN. 2 oraz VELES-762 GEN. 2 to nowoczesne tłumiki do broni w kalibrze .223Rem / 5.56 x 45 NATO oraz 7.62x39mm. Zwiększona liczba komór i ich kształt w połączeniu ze specjalnie zaprojektowanymi nacięciami u wylotu zapewniają wyjątkowo skuteczną redukcję huków i błysku czyniąc konstrukcję jedną z najcichszych w swojej klasie. Wszystkie elementy tłumika powstają na obrabiarkach sterowanych numerycznie, co gwarantuje wysoką powtarzalność i precyzję wykonania. Części te są następnie łączone w procesie spawania laserowego zapewniając wysoką jakość i wytrzymałość spoin.

VELES-223 GEN. 2

SKUTECZNOŚĆ	27 dB(A)
MASA URZĄDZENIA	415 g
ŚREDNICA	45 mm
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	151 mm
MATERIAŁ	1.4301
WYKOŃCZENIE	CERAKOTE
KALIBER	.223 Rem / 5.56 x 45 NATO
DOSTĘPNE GWINTY	1/2-28 UNEF M14 x 1 LH

VELES-762 GEN. 2

SKUTECZNOŚĆ	28 dB(A)
MASA URZĄDZENIA	415 g
ŚREDNICA	45 mm
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	151 mm
MATERIAŁ	1.4301
WYKOŃCZENIE	CERAKOTE
KALIBER	7.62 x 39mm
DOSTĘPNE GWINTY	M14 x 1 LH

SKUTECZNOŚĆ

AR-15 10,5" .223 Rem / 5,56x45 NATO		
	Z TŁUMIKIEM	BEZ TŁUMIKA
55grs FMJ STV	143,2 dB(A)	170,5 dB(A)
REDUKCJA DŹWIĘKU	27,3 dB(A)	-
62grs FMJ GGG	143,8 dB(A)	171,4dB(A)
REDUKCJA DŹWIĘKU	27,6 dB(A)	-

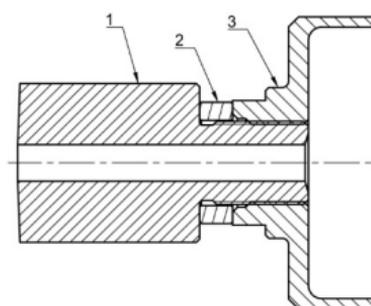
AKMS 16,3" 7,62 x 39mm		
	Z TŁUMIKIEM	BEZ TŁUMIKA
123grs FMJ STV	139,9 dB(A)	168,2 dB(A)
REDUKCJA DŹWIĘKU	28,3 dB(A)	-
124grs FMJ S&B	142,9 dB(A)	169,1dB(A)
REDUKCJA DŹWIĘKU	26,2 dB(A)	-

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. ZAWSZE PRZED MONTAŻEM LUB DEMONTAŻEM TŁUMIKA UPEWNIJ SIĘ, ŻE BRON JEST ROZŁADOWANA.
2. TŁUMIK VELES-223 GEN. 2 / VELES-762 GEN. 2 JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO STRZELANIA FABRYCZNĄ AMUNICJĄ PEŁNOPŁASZCZOWĄ
3. W TRAKCIE STRZELANIA REGULARNIE SPRAWDZAJ DOKRĘCENIE TŁUMIKA DO BRONI, STRZELANIE Z NIEDOKRĘCONYM TŁUMIKIEM MOŻE DOPROWADZIĆ DO USZKODZENIA TŁUMIKA ORAZ BRONI.
4. W TRAKCIE STRZELANIA TŁUMIK NAGRZEWA SIĘ DO BARDZO WYSOKICH TEMPERATUR CO MOŻE DOPROWADZIĆ DO POWAŻNYCH OPARZEŃ, NIE DOTYKAJ GORĄCEGO TŁUMIKA GOŁYMI DŁOŃMI, POCZEKAJ AŻ TŁUMIK OSTYGNIE DO BEZPIECZNEJ TEMPERATURY.
5. NIE ODKŁADAJ GORĄCEGO TŁUMIKA DO POKROWCA LUB WALIZKI.
6. PODCZAS UŻYTKOWANIA TŁUMIKA ZAWSZE KORZYSTAJ Z OKULARÓW I OCHRONNIKÓW SŁUCHU.
7. PODCZAS MYCIA TŁUMIKA KORZYSTAJ Z OKULARÓW I RĘKAWICZEK.
8. PO UŻYCIU TŁUMIKA LUB PO JEGO CZYSZCZENIU DOKŁADNIE UMYJ RĘCE.
9. ZALECA SIĘ ABY SERIE NIE BYŁY DŁUŻSZE NIŻ 90 STRZAŁÓW. DŁUŻSZE SERIE MOGĄ DOPROWADZIĆ DO NADMIERNEGO NAGRZANIA SIĘ TŁUMIKA I SKRÓCENIA JEGO ŻYWOTNOŚCI, A W EKSTREMALNYCH PRZYPADKACH TAKŻE DO JEGO USZKODZENIA.

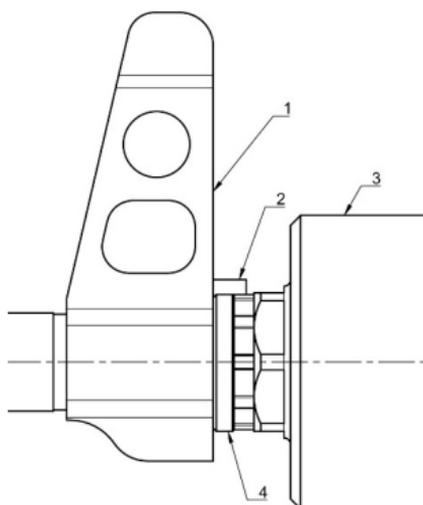
MONTAŻ I DEMONTAŻ

1. **ODKRĘĆ NAKRĘTKĘ ZABEZPIELAJĄCĄ GWINT NA LUFIE LUB URZĄDZENIE WYLOTOWE**
2. **SPRAWDŹ, CZY GWINT I CZOŁO LUFY SĄ CZYSTE I BEZ USZKODZEŃ.**
3. **SPRAWDŹ CZY GWINT TWOJEJ BRONI I TŁUMIKA JEST ZGODNY.**
4. **JEŚLI GWINT NA BRONI JEST DŁUŻSZY NIŻ 12 MM NALEŻY ZAMONTOWAĆ MIĘDZY TŁUMIKIEM A LUFĄ PODKŁADKĘ DYSTANSUJĄCĄ DOŁĄCZONĄ DO ZESTAWU**



- 1 - lufa
- 2 - podkładka dystansująca
- 3 - tłumik

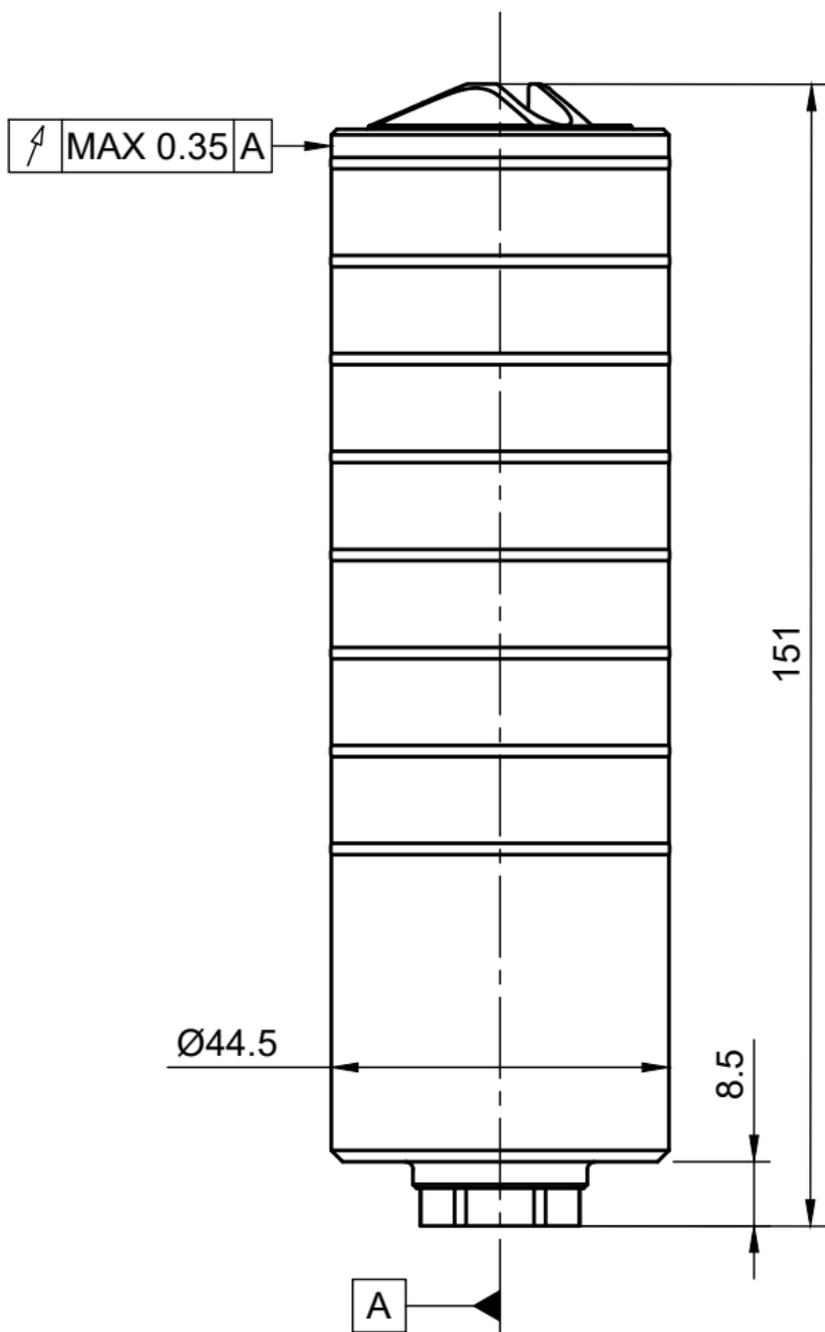
5. **NAKRĘĆ TŁUMIK NA GWINT NA LUFIE, W PRZYPADKU MONTAŻU NA KARABINKU AK, WCISNĄĆ KOŁEK W PODSTAWIE MUSZKI AŻ WPADNIE W ZAPADKĘ. ZWRÓĆ UWAGĘ NA POPRAWNY KIERUNEK NAKRĘCANIA (GWINT LEWOSKRĘTNY LUB PRAWOSKRĘTNY).**



- 1 - podstawa muszki
- 2 - kołek ustalający
- 3 - tłumik
- 4 - podkładka dystansująca

6. **PO NAKRĘCENIU SPRAWDŹ CZY TŁUMIK JEST NAKRĘCONY W OSI LUFY, MOŻESZ TO ZROBIĆ WIZUALNIE LUB ZA POMOCĄ TRZPIENIA USTALAJĄCEGO.**
7. **W TRAKCIE UŻYTKOWANIA SPRAWDZAJ CZY TŁUMIK JEST POPRAWNIE DOKRĘCONY.**
8. **ABY ZDEMONTOWAĆ TŁUMIK Z BRONI WYKONAJ PUNKTY 1-5 W ODWROTNEJ KOLEJNOŚCI.**

WYMIARY TŁUMIKA





CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

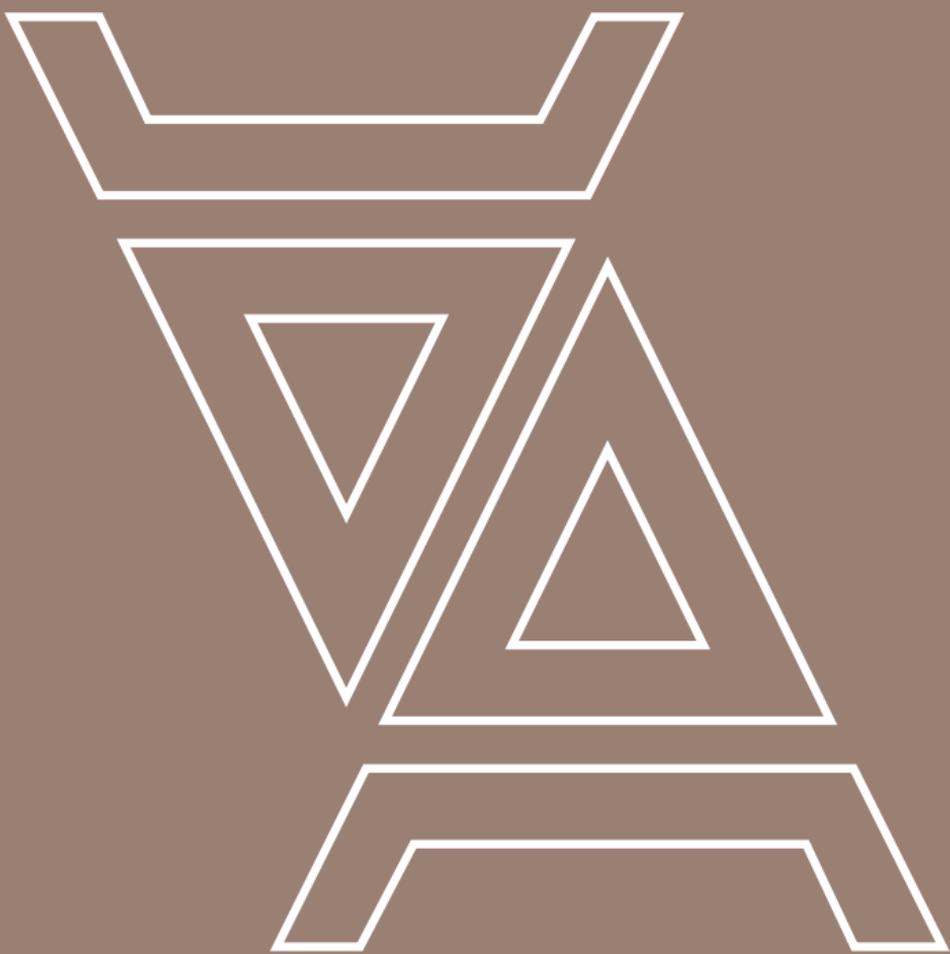
W czasie użytkowania urządzenia, w jego wnętrzu gromadzą się osady z prochu - jest to zjawisko normalne.

Po strzelaniu należy zdemontować urządzenie z broni i pozostawić je w pozycji pionowej w temperaturze pokojowej aby woda wewnątrz urządzenia mogła swobodnie odparować.

Zalecane jest regularne czyszczenie urządzenia maksymalnie co 500 strzałów.

Po zdjęciu urządzenia można go wyczyścić za pomocą dostępnych na rynku preparatów do mycia tłumików lub w myjce ultradźwiękowej. Przed docelowym zastosowaniem preparatu należy wykonać próbę w mało widocznym miejscu aby sprawdzić czy nie uszkodzi powłoki. Nie zaleca się stosowania preparatów kwasowych lub zasadowych o dużym stężeniu.

ZANIEDBANIE ODPOWIEDNIEGO CZYSZCZENIA I KONSERWACJI URZĄDZENIA MOŻE PROWADZIĆ DO JEGO SZYBSZEGO ZUŻYCIA ORAZ USZKODZENIA.





DANE KONTAKTOWE:

**Veles Arms Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 6
35-105 Rzeszów**

NIP 8133905282

**kontakt@veles-arms.pl
tel. +48 572 151 628**